ಪರಿಚಯ

ಪ್ಲಾಸ್ಟರಿಂಗ್ ಎನ್ನುವುದು ಇಟ್ಟಿಗೆ ಅಥವಾ ಬ್ಲಾಕ್ ಕೆಲಸದ ಮೇಲೆ ಹಾಕುವ ತೆಳುವಾದ ಗಾರೆ ಪದರವಾಗಿದ್ದು, ಇದು ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ಆಕರ್ಷಕತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದರ ಜೊತೆಗೆ ತೇವ ನಿರೋಧಕ ಪದರವಾಗಿಯೂ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತದೆ. ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಒಳಗಡೆ ಹಾಗೂ ಹೊರಗಡೆ ಇರುವ ಗೋಡೆಗಳು ಮತ್ತು ಮೇಲ್ಚಾವಣಿಗಳ ಮೇಲೆ, ಪುಟ್ಟಿ ಮತ್ತು ಬಣ್ಣ ಹಚ್ಚುವ ಮೊದಲು ಇದನ್ನು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ.

ಪ್ಲಾಸ್ಟರ್ ಪ್ರಕಾರಗಳು:

- ಸಿಮೆಂಟ್ ಪ್ಲಾಸ್ಟರ್
- ಜಿಪ್ಸಂ ಪ್ಲಾಸ್ಟರ್
- ಸುಣ್ಣದ ಪ್ಲಾಸ್ಟರ್

ಮೇಲ್ಮೈ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸುವುದು

- ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಧೂಳು, ಸಡಿಲ ಕಣಗಳು ಮತ್ತು ಇತರ ಕಸದ ಅಂಶಗಳಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವಂತೆ ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಿ.
- ಪ್ಲಾಸ್ಟರಿಂಗ್ ಆರಂಭಿಸುವ ಮೊದಲು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸ್ವಲ್ಪ ತೇವಗೊಳಿಸಿ (ಅತಿಯಾಗಿ ನೆನೆಸಬೇಡಿ).
- ಗಾರೆ ಕೆಲಸದ ವೇಳೆ, ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಚೆನ್ನಾಗಿ ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳಲು ಜೋಡಣಿಗಳನ್ನು 12 ಮಿಮೀ ಆಳಕ್ಕೆ ಕೆರೆದು ತೆಗೆದುಹಾಕಿ.
- RCC ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ಮೇಲೆ ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಉತ್ತಮವಾಗಿ ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳಲು, ಮೊದಲು ಆಳವಾದ ಹ್ಯಾಕಿಂಗ್ (ಕೆರೆದು ಗುರುತು ಹಾಕುವುದು) ಮಾಡಿ ಮೇಲ್ಮೈಗೆ ರಫ್ ಫಿನಿಷ್ ನೀಡಬೇಕು.

ಗಾರೆ ತಯಾರಿ

ಮುಖ್ಯ ವಿಷಯಗಳು: ಪ್ಲಾಸ್ಟರಿಂಗ್ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ಯಾವಾಗಲೂ ನೀರಿಗೆ ಸೇರಿಸಿ ಮಿಶ್ರಣ ಮಾಡಬೇಕು.ಒಣ ಮಿಶ್ರಣಕ್ಕೆ ನೀರನ್ನು ಸೇರಿಸಬಾರದು. ಗಾರೆ ಸರಿಯಾದ ಪ್ರಮಾಣಕ್ಕೆ ತಲುಪಿದ ನಂತರ, ಪ್ರಾರಂಭಿಕ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಆಗುವ ಪ್ರಾರಂಭಿಕ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಆಗುವ ಮೊದಲು ನಿಗದಿ ಮಾಡಬೇಕು, ನಂತರ ಒಣ ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ಬಳಸಬೇಕು.
ಕೆಲಸದ ಸಮಯ: ಸಿಮೆಂಟ್ ಗಾರೆಯನ್ನು 30 ನಿಮಿಷಗಳ ಒಳಗೆ ಬಳಸಬೇಕು;
ಸಿಮೆಂಟ್-ಸುಣ್ಣದ ಗಾರೆಯನ್ನು 2 ಗಂಟೆಗಳ ಒಳಗೆ ಬಳಸಬೇಕು.



ಬಳಕೆಯ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು

ಸಾಮಾಗ್ರಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟ

- ಮರಳನ್ನು 150 ಮೈಕ್ರಾನ್ ಜರಡಿ ಮೂಲಕ ಶೋಧಿಸಿದಾಗ, ಸಣ್ಣ ಮರಳಿನ ಕಣಗಳು 5% ಮೀರಬಾರದು ಮತ್ತು 300 ಮೈಕ್ರಾನ್ ಜರಡಿ ಮೂಲಕ ಶೋಧಿಸಿದಾಗ, ಸಣ್ಣ ಮರಳಿನ ಕಣಗಳು 20% ಮೀರಬಾರದು. ಪ್ಲಾಸ್ಟರಿಂಗ್‌ಗೆ ಬಳಸುವ ಮರಳಿನ ಫೈನೆಸ್ ಮಾಡ್ಯುಲಸ್ (ಸೂಕ್ಷ್ಮತಾ ಗುಣಾಂಕ) 1.25 ರಿಂದ 2.95 ನಡುವೆಯಿರಬೇಕು.



ಪ್ಲಾಸ್ಟರ್ ಪದರದ ದಪ್ಪದ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳು

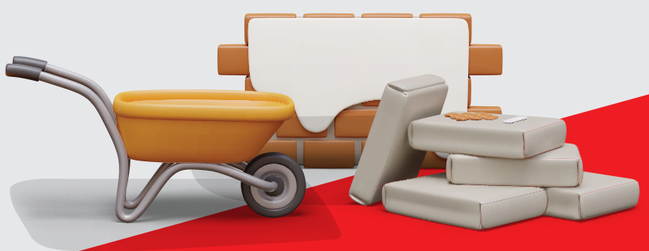
- ಒಂದು ಪದರದ ಪ್ಲಾಸ್ಟರ್ ದಪ್ಪವು ಪ್ಲಾಸ್ಟರ್‌ನ ಪದರವು ಇರಬೇಕಾದ ದಪ್ಪ 15 ಮಿಮೀ ಮೀರಬಾರದು.
- ಬಹು-ಪದರದ ಲೇಪನಗಳಲ್ಲಿ, ಕೆಳಗಿನ (ಬೇಸ್) ಪದರವು ಯಾವಾಗಲೂ ಮೇಲಿನ (ಮುಕ್ತಾಯ) ಪದರಕ್ಕಿಂತ ದಪ್ಪವಾಗಿರಬೇಕು.
- ಪ್ರತಿ ಪದರದ ನಡುವೆ 3–5 ದಿನಗಳ ವಿರಾಮವನ್ನು ನೀಡಿ, ಬಹು-ಪದರ ಪ್ಲಾಸ್ಟರಿಂಗ್ ಕೆಲಸವನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಬೇಕು.
- ಬಹು ಪದರ ಪ್ಲಾಸ್ಟರಿಂಗ್ ಮಾಡುವಾಗ, ಮುಂದಿನ ಪದರ ಚೆನ್ನಾಗಿ ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳಲು ಮೊದಲ ಪದರ ಇನ್ನೂ ಸ್ವಲ್ಪ ತೇವವಾಗಿರುವಾಗಲೇ ಅದರ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಒರಟಾಗಿಸಬೇಕು.

ಮೇಲ್ಮೈ ಪ್ರಕಾರದ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಲಾದ ದಪ್ಪ

ಸರಳ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಿಗೆ (ಇಟ್ಟಿಗೆ, ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮತ್ತು ಕಟ್ಟಡ ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳು):

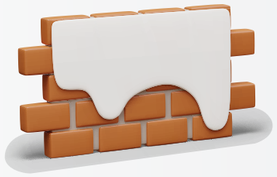
a) **ಸಿಂಗಲ್ ಕೋಟ್:** 15 ಎಂಎಂ ವರೆಗೂ
b) **ಡಬಲ್ ಕೋಟ್:** 15–20 ಎಂಎಂ (20 ಎಂಎಂ ಮೀರದಿರುವುದು ಉತ್ತಮ)
c) **ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಮೇಲ್ಚಾವಣಿಯ ಕೆಳಭಾಗ (ಅಡಿಭಾಗ) :** 15 ಎಂಎಂ ಮೀರಬಾರದು
d) **ಮೂರು ಕೋಟ್:** 25 ಎಂಎಂ ವರೆಗೂ

ಸೂಚನೆ: ಒರಟಾದ ಗಾರೆ ಕೆಲಸ, ಮೆಟಲ್ ಲ್ಯಾಥಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಮರದ ಲ್ಯಾಥ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ನಡೆಯುವ ನವೀಕರಣ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಮೂರು ಪದರ ಪ್ಲಾಸ್ಟರಿಂಗ್ ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ.



ಮೇಲ್ಮೈ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತಡೆಯುವುದು

ಮೇಲ್ಮೈ ಭಾಗವು ಬೇಗ ಒಣಗುವುದರಿಂದ ಹೆಚ್ಚು ಕುಗ್ಗುವಿಕೆ ಆಗಿ ಬಿರುಕುಗಳು ಉಂಟಾಗುತ್ತವೆ. ಇದು ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಉಂಟುಮಾಡುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಗಂಭೀರವಾದರೆ ಆಳದವರೆಗೆ ಹರಡಬಹುದು.



ಮೇಲ್ಮೈ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತಡೆಯಲು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳು:

a) ಶುದ್ಧ ಮರಳನ್ನು ಬಳಸಿ ಮತ್ತು ಎಲ್ಲಾ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳು ಚೆನ್ನಾಗಿ ಮಿಶ್ರಣವಾಗಿರುವುದನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿ.
b) ಗಾರೆಯು ಹೆಚ್ಚು ಬಗ್ಗುವ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳನ್ನು ಪಡೆಯಲು ಸೇರ್ಪಡೆಗಳು ಅಥವಾ ಫೈಬರ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸಬಹುದು.
c) ಪ್ರತಿ ಪದರವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಹಚ್ಚಬೇಕು.
d) ಮೊದಲ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಪ್ಲಾಸ್ಟರ್ ಬೇಗ ಒಣಗದಂತೆ ನೋಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು.
e) ಮುಂದಿನ ಪದರ ಹಾಕುವಾಗ ಹೆಚ್ಚಿನ ಗಮನ ಕೊಡಬೇಕು.

ಸ್ವೀಕಾರಾರ್ಹ ಸಹಿಷ್ಣುತೆಯ ಮಿತಿಗಳು

ಪ್ಲಾಸ್ಟರ್ ಪ್ರಕಾರ	ಗರಿಷ್ಠ ಹಂಚಿಕೆ	ಗರಿಷ್ಠ ಕುಸಿತ
ಮೂರು-ಕೋಟ್ ಪ್ಲಾಸ್ಟರ್	12 mm	20 mm
ಎರಡು ಕೋಡ್ ಪ್ಲಾಸ್ಟರ್	6 mm	12 mm

ಸಾಮಾಗ್ರಿಗಳ ಪ್ರಮಾಣದ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು

20 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಪ್ಲಾಸ್ಟರ್‌ಗೆ (ಪ್ರತಿ ಚದರ ಮೀಟರ್‌ಗೆ):

ಮಿಶ್ರಣ ಅನುಪಾತ	ಸಿಮೆಂಟ್ (ಚೀಲಗಳು)	ಮರಳು (ಸಹಿತ)
1:3	0.228	0.24
1:4	0.170	0.24
1:5	0.138	0.24
1:6	0.111	0.24

12 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಪ್ಲಾಸ್ಟರ್‌ಗೆ (ಪ್ರತಿ ಚದರ ಮೀಟರ್‌ಗೆ):

ಮಿಶ್ರಣ ಅನುಪಾತ	ಸಿಮೆಂಟ್ (ಚೀಲಗಳು)	ಮರಳು (ಸಹಿತ)
1:3	0.150	0.015
1:4	0.108	0.015
1:5	0.092	0.015
1:6	0.075	0.015

ಈ ಮಾರ್ಗದರ್ಶನಗಳನ್ನು ಪಾಲಿಸಿದರೆ, ನಿಮ್ಮ ನಿರ್ಮಾಣಗಳಿಗೆ ಆಕರ್ಷಕತೆ ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದರ ಜೊತೆಗೆ ರಕ್ಷಣೆ ನೀಡುವ, ಉನ್ನತ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಹಾಗೂ ದೀರ್ಘಕಾಲ ಬಾಳಿಕೆಯ ಪ್ಲಾಸ್ಟರ್ ಫಿನಿಷ್‌ಗಳನ್ನು ಪಡೆಯಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ.

ಪ್ರಿಯಾ ಸಿಮೆಂಟ್™
ಪ್ರಚಂಡ ಬಲವಾದ ಫರ್ಜನೆ

priyacement.official | www.priyacement.com

96239 96239

CELEBRATING 40 YEARS OF STRENGTH

PRIYA CEMENT™

STRENGTH THAT ROARS



GUIDELINES FOR PLASTERING

Best Practices for Durable and Crack-Free Plaster Finishes

Introduction

Plastering is a thin mortar layer applied over brick or block work that enhances aesthetic appearance of surfaces and acts as a damp-proofing barrier. It is typically applied to walls and ceilings - both interior and exterior - before application of putty and paint.

Types of Plaster:
Cement Plaster
Gypsum Plaster
Lime Plaster

Surface Preparation

- Ensure the surface is clean and free from dust, loose particles, and other debris.
- Dampen the surface before commencing plastering (avoid soaking).
- During masonry work, ensure raking of joints to a depth of 12 mm to provide a mechanical key for the plaster.
- When plastering over RCC surfaces, ensure deep impression hacking is carried out to improve adhesion.

Mortar Preparation

Important: Always add plaster materials to water - never add water to the dry mix. Once the mortar reaches the required consistency, it must be consumed within the specified time before initial setting occurs.



Working Time: Cement mortar should be used within 30 minutes; cement-lime mortar within 2 hours.

Application Guidelines

Material Quality

- Fines in sand should not exceed 5% when sieved through a 150-micron sieve and 20% through a 300-micron sieve. The acceptable fineness modulus for plastering sand ranges from 1.25 to 2.95.



Thickness Requirements

- The thickness of plaster in a single coat should not exceed 15 mm.
- In multi-coat applications, the lower (base) coat should always be thicker than the upper (finishing) coat.
- Allow a gap of 3–5 days between successive coats.

Multi-Coat Work

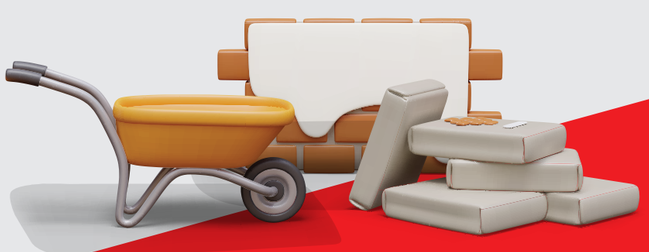
- If applying multiple coats, roughen the initial coat while still in the plastic state to ensure proper bonding with the subsequent coat.

Recommended Thickness by Surface Type

For plain backgrounds (brick, concrete, and building blocks):

a) **Single coat**: Up to 15 mm
b) **Double coat**: 15–20 mm (preferably not exceeding 20 mm)
c) **Concrete soffits**: Not exceeding 15 mm
d) **Three coats**: Up to 25 mm

Note: Three-coat applications are generally recommended for rough stone masonry, metal lathing, and renovation works on wooden laths.



Preventing Surface Crazing

Surface crazing occurs due to excessive shrinkage caused by rapid surface drying. This shrinkage induces tensile stress, primarily on the surface, which can extend through the full depth of the plaster, if severe.



Precautions to Avoid Surface Crazing:

a) Use well-graded sand and ensure thorough mixing of all mortar ingredients.
b) Consider using additives or fibres to improve the flexural properties of the mortar.
c) Ensure proper workmanship during the application of each coat.
d) Avoid rapid drying during the initial curing stages.
e) Exercise extra care when adding lime in successive coats.

Acceptable Tolerances

Plaster Type	Max. Projection	Max. Depression
Three-coat plaster	12 mm	20 mm
Two-coat plaster	6 mm	12 mm

Material Proportion Guidelines

For 20 mm Thick Plaster (per square metre):

Mix Ratio	Cement (Bags)	Sand (cum)
1:3	0.228	0.24
1:4	0.170	0.24
1:5	0.138	0.24
1:6	0.111	0.24

For 12 mm Thick Plaster (per square metre):

Mix Ratio	Cement (Bags)	Sand (cum)
1:3	0.150	0.015
1:4	0.108	0.015
1:5	0.092	0.015
1:6	0.075	0.015

Adhering to these guidelines will ensure high-quality, durable plaster finishes that enhance and protect your structures.

PRIYA CEMENT™
STRENGTH THAT ROARS

priyacement.official | www.priyacement.com

96239 96239

CELEBRATING 40 YEARS OF STRENGTH

ಪ್ರಿಯಾ ಸಿಮೆಂಟ್™
ಪ್ರಚಂಡ ಬಲವಾದ ಘರ್ಜನೆ



ಪ್ಲಾಸ್ಟರಿಂಗ್ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳು

ದೀರ್ಘಕಾಲ ಬಾಳುವ ಹಾಗೂ ಬಿರುಕು ರಹಿತ ಪ್ಲಾಸ್ಟರ್ ಫಿನಿಷ್‌ಗಾಗಿ ಉತ್ತಮ ಪದ್ಧತಿಗಳು